



REG. RTB 200 OPSO

ACCIÓN DIRECTA PE GLP - GN

Características:

Regulador de primera etapa utilizado en el manejo de Gas propano (GLP) y gas natural (GN) para redes de tipo comercial e industrial.

Norma de referencia: ANSI/CAN/ UL144 /2021

Temperatura de operación: -10°C a 65°C

Sistema de seguridad: OPSO que a diferencia de los sistemas de válvula de alivio bloquea la entrada de flujo cuando detecta sobrepresiones, sin desprender GEI a la atmosfera (Gases Efecto Invernadero).

Importante! Se sugiere que el regulador no se instale en vaporizadores forzados; cualquier inquietud de producto comunicarse con nuestro equipo técnico.



REF.414062



UNIDAD DE EMPAQUE Y GARANTÍA

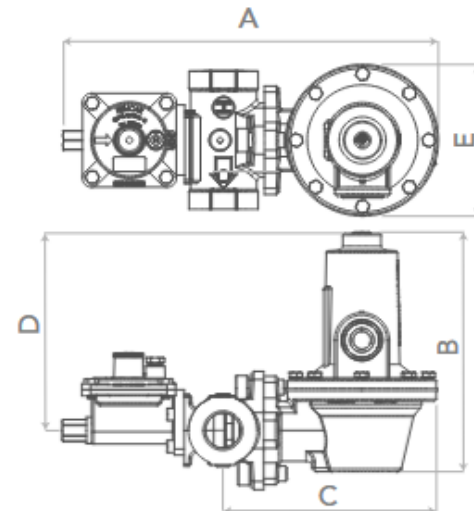
1 Regulador empaquetado en caja individual y posteriormente en caja master.

3 Garantía de 3 años.



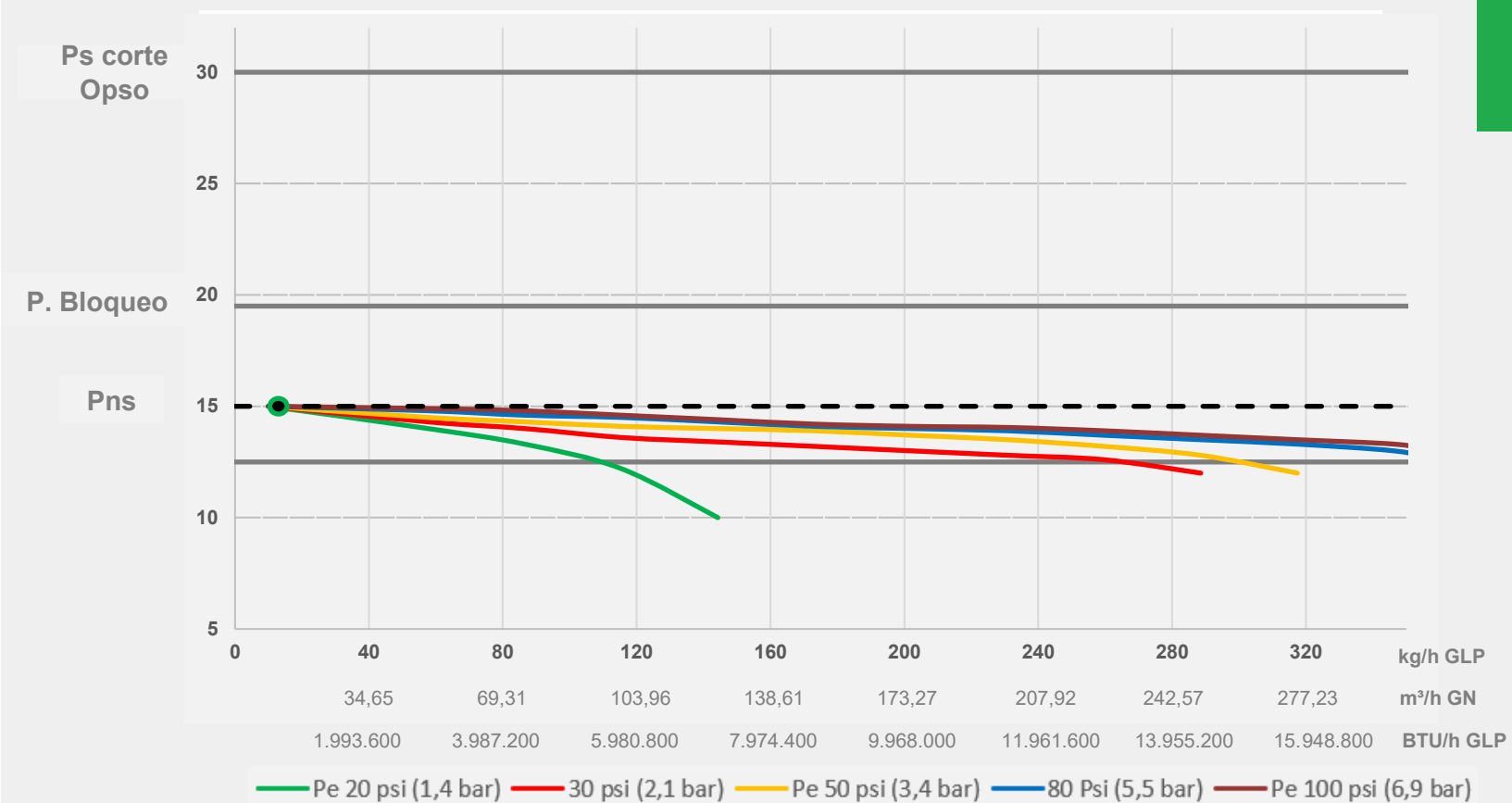
DIMENSIONES EN mm

A 301 B 193 C 172 D 160 E 121



CURVAS DE COMPORTAMIENTO

Ps: Psi



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de presión de entrada:

Minima 1,40 bar (20 psi)
Máxima 8,60 bar (125 psi)

Punto de ajuste:

Presión de entrada : 3,45 bar (50 Psi)
Presión de salida : 1,03 bar (15 Psi) ± 6 %
Caudal: 10 Kg/h - 500,000 BTU/h
8,66 m³/h GN

Presión de Bloqueo: < 1,34 bar (19,5 psi)

Caudal GLP - AC 20

Con presión de ajuste:
Caudal: 300 kg/h GLP
Capacidad calorífica: 14.952.000 BTU/h GLP
259,90 m³/h GN

Con presión de entrada min:

Caudal: 115 kg/h GLP
Capacidad calorífica: 5,731,600 BTU/h GLP
99,63 m³/h GN

Orificio : 17,00 ± 0,1 mm
Válvula OPSO: ≥ 1,8 bar (26 psi)
≤ 2,14 bar (31 psi)

Caudales definidos bajo condiciones estándar de funcionamiento

CONEXIÓN DE ENTRADA

1 1/4" - NPT_h

CONEXIÓN DE SALIDA

1 1/4" NPT_h