



REG. ALTA PRESIÓN R150 PARA ALTAS TEMPERATURAS

ACCIÓN DIRECTA PE GLP



REF. 410204



UNIDAD DE EMPAQUE Y GARANTÍA

Regulador empacado en
caja master de 24 unidades.

Garantía de 10 años.

Características:

Regulador de primera etapa utilizado en el manejo de gas propano GLP para tanques con vaporizadores tipo forzado.

Regulador ajustable sin válvula de alivio. En sistemas de distribución por etapas debe instalarse protección adicional por exceso de presión en la red de acuerdo a NFPA 58. Código del Gas Licuado de Petroleo 2020.

Ideal para usar en plantas de aire propanado de consumo constante y en tanques de capacidades de vaporización altas y confiables.

Operación con temperatura GLP hasta 150 °C.

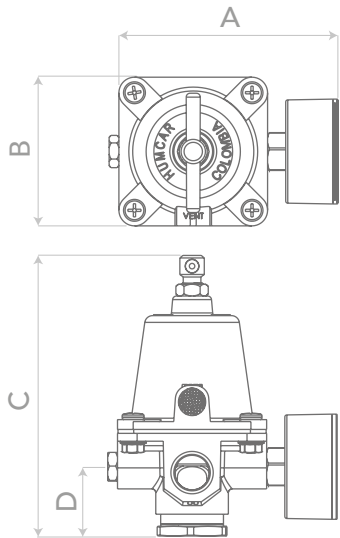
Incluye manómetro análogo 0 - 4 bar (0 -58 psi).

Norma de referencia: ANSI/CAN/UL 144:2021.



DIMENSIONES EN mm

A 120 B 80 C 140 D 32,5



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de presión de entrada:

Mínima 1,72 bar (25,0 psi)
Máxima 6,9 bar (100,1 psi)

Presión Máx. de Diseño: 19 bar (275,5 psi)

Rango de ajuste de presión de salida:

Mínima 10 psi
Máxima 30 psi

Orificio de entrada: 10,35±0,05 mm

Caudal GLP:
Con presión máx
Capacidad calorífica: 6.500.000 BTU/h GLP

Condiciones de configuración: Pe de 25, 50, 80, 100 psi
Caudal de 500.000 BTU/h GLP y Ps menos el 20%

TABLA DE CAUDALES Droop 20%

PS	Pe: 25 PSI BTU/h	Pe: 50 PSI BTU/h	Pe: 80 PSI BTU/h	Pe: 100 PSI BTU/h
10	1.400.000	2.900.000	2.600.000	2.800.000
15	1.900.000	3.400.000	3.900.000	4.500.000
20	1.945.000	3.600.000	5.600.000	6.500.000
25	-	3.900.000	6.000.000	8.400.000
30	-	5.800.000	9.300.000	10.000.000

CONEXIÓN DE ENTRADA

1/2" NPT h

CONEXIÓN DE SALIDA

1/2" NPT h