



SISTEMA RESPALDO MONITOR-TRABAJADOR RTB ACCIÓN DIRECTA PE GLP



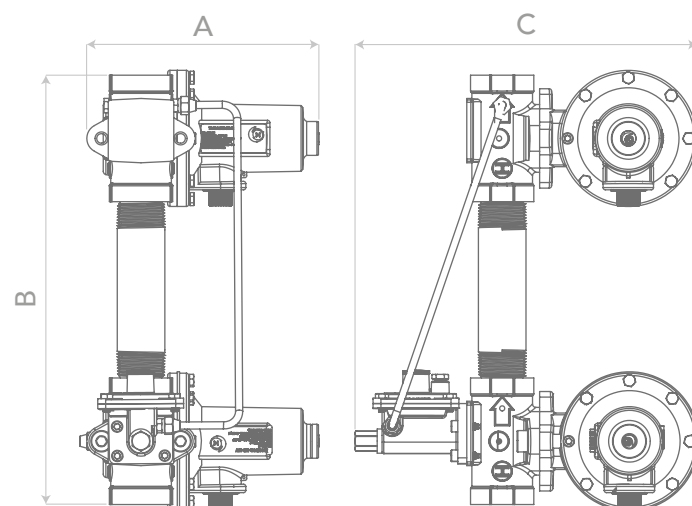
REF. 414070

- Características:**
- Sistema de respaldo para primera etapa, utilizado en el manejo de gas propano (GLP) en Estaciones de Regulación y Medición (ERM) de tipo comercial e industrial.
 - Control de presión mediante Línea de Control Externa (LCE) para maximizar la vaporización en el tanque.
 - Sistema de seguridad: Válvula de cierre rápido SSV (Slam Shut Valve).
 - Dispositivo de protección ambiental, evita descargas de Gases de Efecto Invernadero (GEI) a la atmosfera.
 - Temperatura de operación: -10 °C a 65 °C.



DIMENSIONES EN mm

A 220 B 370 C 310



UNIDAD DE EMPAQUE Y GARANTÍA



Regulador empacado en caja individual



Garantía de 10 años.

HUMCAR
STORE

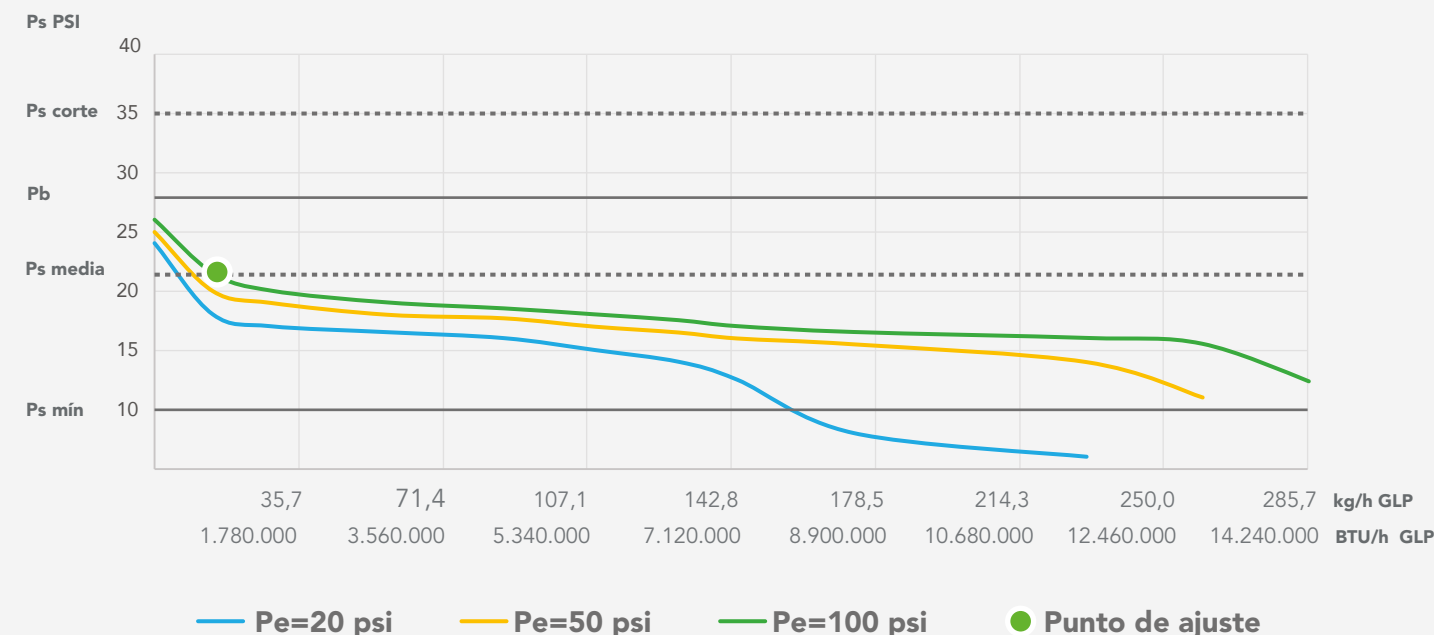


GAS SOLUTIONS



CURVA DE COMPORTAMIENTO

SISTEMA MONITOR TRABAJADOR Punto de Ajuste : P_e : 100 psi / P_s : 21 ± 1 psi / Q : 10 kg/h GLP
MONITOR Punto de Ajuste : P_e : 35 psi / P_s : 25 ± 1 psi / Q : 10 kg/h GLP
TRABAJADOR Punto de Ajuste : P_e : 25 psi / P_s : 21 ± 1 psi / Q : 10 kg/h GLP



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de presión de entrada:

Mínima 1,40 bar (20 psi)
Máxima 8,60 bar (125 psi)

Presión de diseño: 17,2 bar (250 psi)

Punto de ajuste

Presión de salida $1,45 \text{ bar (21 psi)} \pm 6\%$
Caudal GN 10 kg/h GLP
498.300 BTU/h GLP

Presión de Bloqueo: < 2 bar (30 psi)

Orificio de entrada: $12,7 \pm 0,1 \text{ mm}$

Presión OPSO: >2,41 bar (35 psi)
<2,76 bar (40 psi)

Caudal GLP:

Con presión de entrada: 6,90 bar (100 psi)
Caudal Droop 20% 257 kg/h GLP
Capacidad calorífica 12.816.000 BTU/h GLP

Con presión entrada mín. 1,40 bar (20 psi)
Caudal 143 kg/h GLP
Capacidad calorífica 7.120.000 BTU/h GLP

Caudales definidos bajo condiciones estándar de funcionamiento.

CONEXIÓN DE ENTRADA

1- 1/4" NPT h

CONEXIÓN DE SALIDA

1- 1/4" NPT h